

# GB-09A 电火花对焊修复机

品 牌	上海广倍	型 号	<b>GB-09A</b>
功率消耗 (W)	<b>3000</b>	气体延时时间	<b>0</b>
最大输出功率	<b>3000w</b>	二次输出电压	<b>10-100</b>
输入电压	<b>220v50hz/60hz</b>	尺寸 (长*宽*高)	<b>215*409*453</b>
工作时焊接温度	<b>10-100</b>	主 机 体 积	<b>25kg</b>
随机配件	正级焊枪, 地线, 电源线, 氩气表, 说明书, 合格证	报 价 (票 价)	

## 产品特点:

- 一、熔接强度高: 充分渗透到模具材料表面, 产生极强的结合力
- 二、一机多用: 可进行堆焊修复, 表面强化涂层等功能。工作调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。
- 三、便捷性: 任何人都可以上机操作, 无须上岗证书。
- 四、基体无退火和变形: 基体无需预热, 堆焊的瞬间过程中无热输入, 因而无变形, 咬边和残余应力, 不会产生局部退火, 不改变模具或产品金属组织状态。
- 五、修复精度高: 堆焊厚度从几微米到几毫米, 只需打磨、抛光或者直接车床加工, 修补后无色差。
- 六、经济性: 在任何现场可带机修复, 便携方便实用, 节省生产相关费用。

产品型号: GB-09A

产品名称: 电火花冷焊修复机

应用范围:

铜、铝有色金属行业: 铸造行业铸铁、铸钢、不锈钢、生铁、球铁、灰铁等各行业内的有色金属件, 汽车中铝合金缸体、缸盖、轮毂, 风机铝合金叶轮、铝合金散热器等、电力行业铝合金件。

铜合金水暖、叶轮、涡轮、管件。

模具行业: 模具的磨损、碰伤、划痕等

## 设备原理和特点:

对铜、铝的良好焊补效果: 通过瞬间的高能输出, 有效的解决铜铝等高导电金属的焊补, 克服了普通电火花堆焊结合不牢的缺点。

溶接强度高: GB-09A 单点输出能量能使焊材每一个单点结合到基体, 形成冶金结合产生极强的结合力。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区间内瞬间的热量输出—散失的反复过程，基体不会有过多的升温，因此不会变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

环保性：工作过程中无任何污染。

使用性：无需专门的培训和学习，无需操作证，任何男女工人都可以对难焊接的地方进行堆焊。

一机多用：不但可以进行堆焊和表面强化等功能，还可对黑色和有色金属进行焊补。

节能高效：通过 3000W 功率的高能量输出，能达到同类 3500W 焊机的焊补速度和效果，黄豆大小缺陷可 30 秒焊补完（甚至更快）。

经济实用：机身方便携带，可到达现场修复，提高工作效率，节省生产费用。